

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-RU.MH10.B.01031/23

Серия **RU** № **0284511**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" Общества с ограниченной ответственностью "АРТГРУПП". Место нахождения: 450005, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Уфа, улица 50-летия Октября, дом 24, офис 309. Адрес места осуществления деятельности: 450005, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Уфа, улица 50-летия Октября, дом 24, офисы 309, 307 б, 310, 311, 312. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10MH10 от 24.06.2015. Телефон +7(347)2460717, адрес электронной почты artgroup10@rambler.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1. Основной государственный регистрационный номер: 1020201699715. Номер телефона +7(34766)2-13-78, адрес электронной почты baz@omk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1

ПРОДУКЦИЯ Предохранительные устройства. Специальные предохранительные установки с карданной передачей, номинальные диаметры от 25 до 300, номинальные давления от 1,6 до 25,0 МПа (от 16 до 250 кгс/см²), рабочие среды газ, жидкость, группы рабочих сред 1 и 2, категория оборудования 4 в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.14.11-025-07533604-2020 "Специальные предохранительные установки с карданной передачей диаметром DN 25 - 300 давлением PN 1,6 - 25,0 МПа (16 - 250 кгс/см²). Технические условия". Серийный выпуск


КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 40 100 0

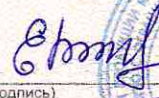
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 065.946.19.032 от 29.06.2023 Независимого испытательного центра "ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ" Общества с ограниченной ответственностью "Квалитет-Эксперт", аттестат аккредитации № RA.RU.21ЧС73, акт о результатах анализа состояния производства № 061ТС-23 от 22.06.2023 Органа по сертификации продукции и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" Общества с ограниченной ответственностью "АРТГРУПП", аттестат аккредитации № RA.RU.10MH10, эксперт Шавалдина Валентина Викторовна, документов, представленных изготовителем, смотри приложение бланк № 0786944.
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требования технического регламента: ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности", ГОСТ 9544-2015 "Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов". Условия хранения 4 (Ж2) и 6(ОЖ2) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения 10 лет. Назначенный срок службы 20 лет

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 03.07.2023 **ПО** 02.07.2028
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

 Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации


(подпись)

Винокурова Елена Павловна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Шавалдин Александр Генадьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MH10.B.01031/23**Серия **RU** № **0786944**

Документы, представленные заявителем:

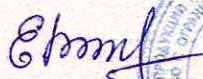
- технические условия ТУ 28.14.11-025-07533604-2020 от 14.12.2020;
- паспорт БПУ.К Р 100-160 ПС Г от 05.04.2023;
- руководство по эксплуатации БПУ.К Р 100-160 РЭ от 21.10.2020;
- обоснование безопасности 28.14.11-025-07533604-2023 ОБ от 23.06.2023;
- силовой и прочностной расчет БПУ.К Р 100-160 PP1 от 29.05.2023;
- сборочный чертеж БПУ.К Р 100-160 СБ от 04.06.2021;
- протокол испытаний № 530027-203-2023 от 05.04.2023;
- свидетельства о готовности к применению аттестованной технологии сварки № АЦСТ-153-00285 от 13.09.2022, № АЦСТ-153-00300 от 23.09.2022;
- свидетельства о готовности к применению аттестованной технологии наплавки № АЦСТ-153-00284 от 13.09.2022, № АЦСТ-153-00307 от 14.10.2022;
- комплект документов на единичный технологический процесс механической обработки ТП.53-430.ПУ.050 от 26.12.2020;
- комплект документов на единичный технологический процесс механической обработки ТП.53-430.ПУ.036 от 25.12.2020;
- комплект документов на единичный технологический процесс механической обработки ТП.53-430.ПУ.165 от 12.08.2022;
- комплект документов на единичный технологический процесс механической обработки ТП.53-430.ПУ.189 от 27.10.2022;
- комплект документов на единичный технологический процесс механической обработки ТП.53-430.1.СППК.097 от 25.12.2018;
- комплект документов на единичный технологический процесс механической обработки ТП.53-430.1.СППК.275 от 15.05.2002;
- свидетельства об аттестации сварочного оборудования № АЦСО-134-00540 от 11.10.2022, № АЦСО-134-00542 от 11.10.2022, № АЦСО-134-00546 от 11.10.2022;
- свидетельства об аттестации сварочных материалов № АЦСМ-49-01058 от 01.03.2022, № АЦСМ-49-01059 от 01.03.2022, № АЦСМ-48-01438 от 03.06.2020;
- аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства № БР-1ГАЦ-I-57021 от 22.10.2021, № БР-1ГАЦ-I-55987 от 21.04.2021, № БР-1ГАЦ-I-55989 от 21.04.2021;
- квалификационные удостоверения специалистов по неразрушающему контролю № НОАП-0042-3741 от 22.10.2021, № 37-6282 от 20.03.2020, № 37-6281 от 13.11.2020, № 0037-02-6280 от 11.04.2022, № 0034-32-12802-2021 от 24.09.2021;
- результаты входного контроля покупных изделий № 32 от 20.01.2023;
- паспорта качества на комплектующие изделия №№ 214, 215, 216 от 16.01.2023.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



М.П.

Винокурова Елена Павловна
(Ф.И.О.)Шавалдин Александр Геннадьевич
(Ф.И.О.)